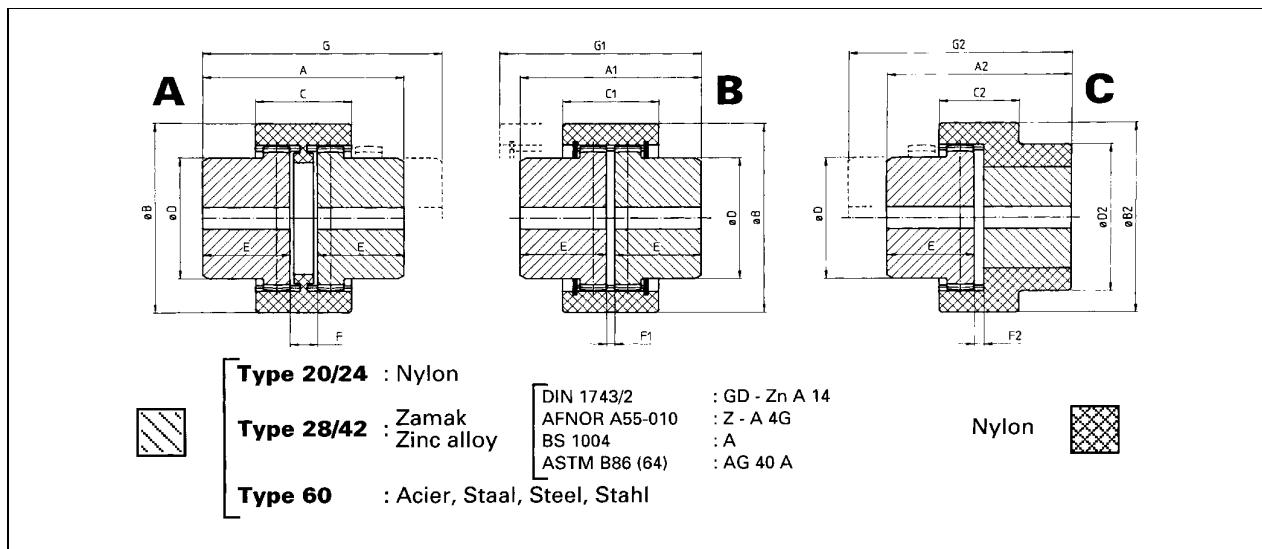


## 1.3 d Características técnicas serie Esconyl



			Serie ESCONYL					
d	Ø máx.	Ø min.	20	24	28	28C	42	60
			mm	mm	mm	mm	mm	mm
	1 m Nm		13	20	40	40	80	300
	/mín. máx.		rpm	6000	6000	5000	5000	4000
			grados	3,0	3,0	3,0	1,5	3,0
			mm ±	0,4	0,4	0,5	0,05	0,6
			mm ±	6	6	6	6	8
	J (WR²)		kgm²	0,00001	0,00004	0,00020	0,00020	0,00100
			kg	0,07	0,10	0,70	0,68	1,80
	A	mm	50	56	65	—	96	125
	A1	mm	—	—	60	—	86	125
	A2	mm	—	—	—	60	—	—
	B	mm	46	54	73	—	95	120
	B2	mm	—	—	—	68	—	—
	C	mm	33	35	36	—	51	67
	C1	mm	—	—	33,5	—	47,6	67,0
	C2	mm	—	—	—	27	—	—
	D	mm	32,0	38,0	44,5	44,5	60,0	85,0
	D2	mm	—	—	—	56	—	—
	E	mm	22,0	25,0	28,5	28,5	41,3	60,0
	E2	mm	—	—	—	28,5	—	—
	F	mm	6	6	8	—	13	5
	F1	mm	—	—	3,0	—	3,2	5,0
	F2	mm	—	—	—	3	—	—
	G	mm	65	71	80	—	116	160
	G1	mm	—	—	65	—	95	160
	G2	mm	—	—	—	76	—	—