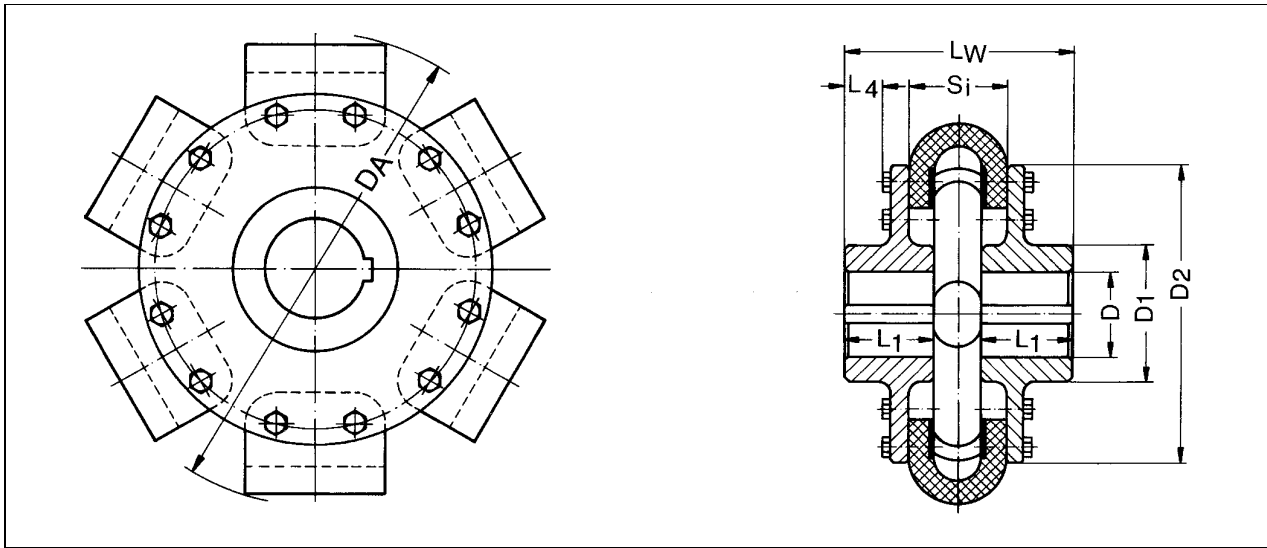


1.3 h Características técnicas serie MCF



		Serie MCF...W															
		Z						Z ₁					Z ₂				
		53	54	55	56	58	510	65	66	68	69	610	75	76	78	710	
	∅ máx.	50	50	65	70	75	80	90	100	120	120	140	155	176	190	215	
	∅ mín.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Tn	160	250	500	630	1100	1600	2500	4000	6300	7600	10000	14000	20000	35000	50000	
	rpm	4500	4500	3800	3700	3000	2800	2300	1900	1700	1600	1500	1350	1200	1000	900	
	grados	0,75	0,6	0,5	0,5	0,4	0,35	0,5	0,4	0,3	0,3	0,25	0,4	0,35	0,3	0,25	
	mm ±	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	5	5	5	5	
	mm ±	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	
	J (WR ²) ⁽¹⁾		0,009	0,032	0,048	0,10	0,14	0,22	0,35	0,54	0,68	0,90	1,26	1,76	2,42	3,35	
	kg	4,1	4,4	9,9	11,8	17,8	24,2	35,5	53,8	85,6	93,3	130,4	169,6	228	332	479	
mm ±	D _a	mm	190	190	230	238	290	320	390	462	540	558	638	675	750	892	1040
	D ₁	mm	80	80	105	112	120	130	144	160	192	192	224	248	280	304	344
	D ₂	mm	120	120	163	172	224	254	270	352	420	442	520	454	530	675	825
	L ₁	mm	50	50	72	80	90	100	110	122	145	165	165	180	195	222	245
	L ₄	mm	19	19	21	29	39	50	36	47	71	85	85	52	67	97	117
	L _w	mm	155	155	159	175	195	219	246	270	316	356	356	386	416	470	516
	S _i	mm	75	75	75	75	75	75	116	116	116	116	116	200	200	200	200

(1) Los datos están referidos a mecanizado máx.

Elemento elástico MCF	5	6	7
Tipo de tornillo	M6	M10	M20
Par máx. de apriete (Nm) M _A	10	49	410

Se recomienda apretar los tornillos al par indicado y comprobarlo tras un período de funcionamiento.

