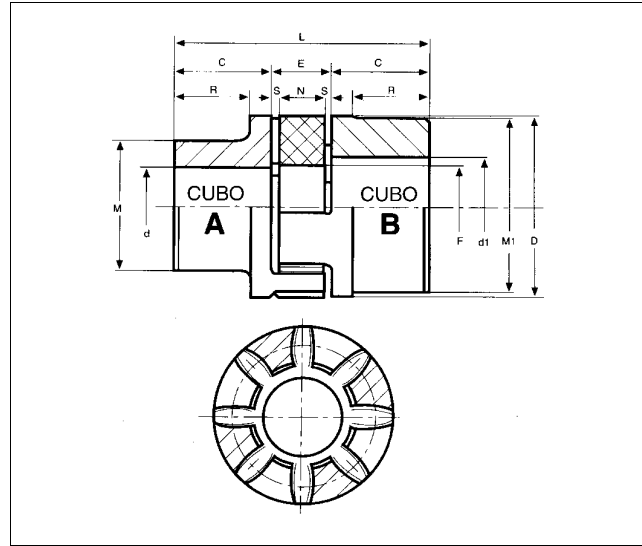


1.3 c Características técnicas serie NGE



Nota: El acoplamiento estándar se suministra sin agujero interior premecanizado.

Dimensiones en mm

Serie NGE	MT Nm	Ø Agujero		Serie estándar										Peso			J ⁽²⁾
		A máx.	B máx.	C	D	E*	F	M	M ₁	N	R	S	L	Elemento elástico (kg)	Cubo A (kg)	Cubo B (kg)	Cubos A+B (kg/cm ²)
NGE 19A-24B ⁽¹⁾	10	19	24	25	40	16	18	30	40	12	19	2	66	0,004	0,18	0,25	0,8
NGE 24A-32B	35	24	32	30	55	18	27	40	55	14	24	2	78	0,014	0,36	0,55	3
NGE 28A-38B	95	28	38	35	65	20	30	48	65	15	27,5	2,5	90	0,025	0,60	0,85	7
NGE 38A-45B	190	38	45	45	80	24	38	66	78	18	36,5	3	114	0,042	1,35	1,65	20
NGE 42A-55B	265	42	55	50	95	26	46	75	94	20	40	3	126	0,066	2,00	2,30	50
NGE 48A-60B	300	48	60	56	105	28	51	85	104	21	45	3,5	140	0,088	2,75	3,10	80
NGE 55A-70B	375	55	70	65	120	30	60	98	118	22	52	4	160	0,116	4,20	4,50	160
NGE 65A-75B	425	65	75	75	135	35	68	115	134	26	61	4,5	185	0,172	6,50	6,80	310
NGE 75A-90B	975	75	90	85	160	40	80	135	158	30	69	5	210	0,325	10,00	10,80	680

(1) Cubo en acero.

(2) Momento de inercia del acoplamiento con cubo A-B y agujero mecanizado máx.

(*) Dimensiones de montaje.

Versión estándar:

NGE...B-...B = Dos cubos de diámetro exterior máx. tipo B.

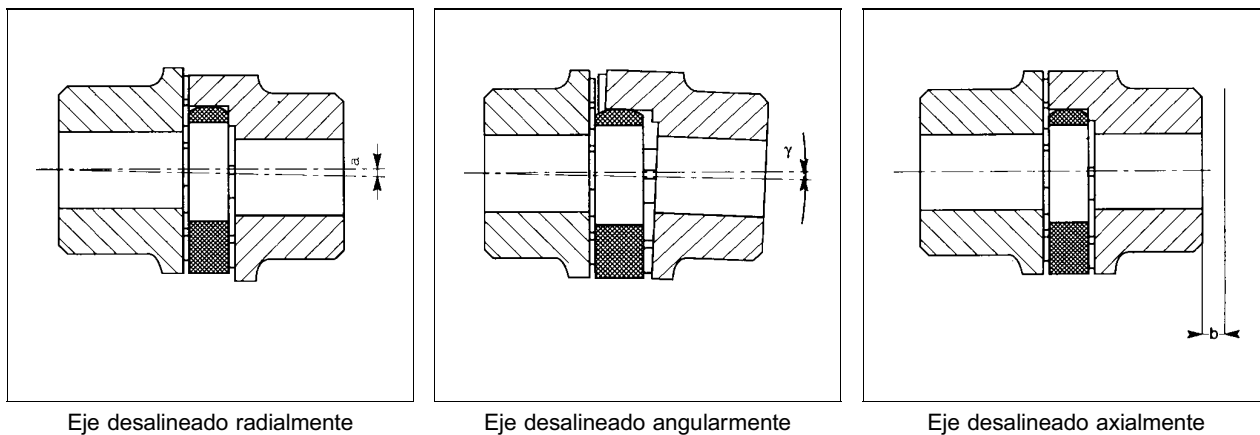
Versiones bajo pedido:

NGE...A-...B = Un cubo de diámetro exterior máx. tipo B y otro reducido tipo A.

NGE...A-...A = Dos cubos de diámetro reducido tipo A.

1.3 c Características técnicas serie NGE

Desalineamientos:



Datos técnicos

Serie NGE	r.p.m. máx.	Ángulo de torsión		Dureza de estrella Shore A	Par nominal			Rigidez torsional				Desalineación axial b (mm)	Desalineación máx.	
		T_{KN}	T_{Kmax}		máx. T_{KN}	máx. T_{Kmax}	con inv. T_{KW}	1,0 T_{KN}	0,75 T_{KN}	0,5 T_{KN}	0,25 T_{KN}		radial a (mm)	angular γ°
19 / 24	14000	3,0°	5°	94	10	20	2,6	0,68	0,57	0,44	0,28	1,2	0,2	1,2
24 / 32	10600			94	35	70	9	2,19	1,82	1,40	0,90	1,4	0,2	0,9
28 / 38	8500			94	95	190	25	5,20	4,31	3,32	2,12	1,5	0,25	0,9
38 / 45	7100			94	190	380	49	10,00	8,30	6,39	4,08	1,8	0,28	1,0
42 / 55	6000			94	265	530	69	17,00	14,11	10,86	6,94	2,0	0,32	1,0
48 / 60	5600			94	310	620	81	20,00	16,59	12,77	8,16	2,1	0,36	1,1
55 / 70	4750			94	375	750	98	21,99	18,25	14,05	8,98	2,2	0,38	1,1
65 / 75	4250			94	425	850	111	28,20	23,39	18,01	11,51	2,6	0,42	1,2
75 / 90	3550			94	975	1950	254	67,99	56,41	43,44	27,75	3,0	0,48	1,2