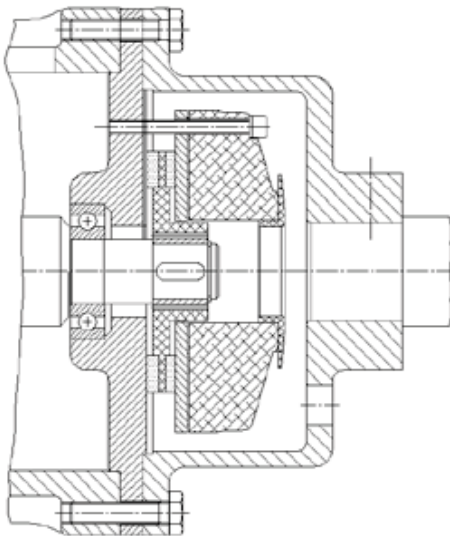


Trommelmotoren mit elektromagnetischer Bremse Conveyor drum motors with electromagnetic brake

Trommelmotoren TM 82 bis 620 mit innen eingebauter Bremse

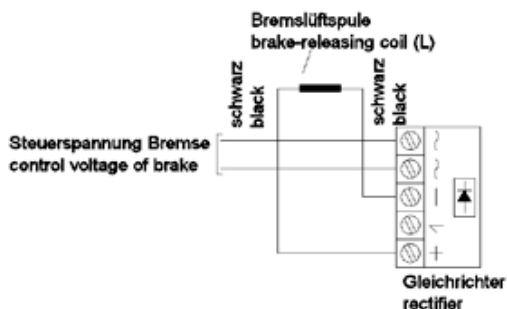
Trommelmotor mit eingebauter Federdruckbremse, speziell entwickelt für Unter-Öl-Betrieb.

Die Schalthäufigkeit und die abzubremsenden Massen bestimmen die Bremsengröße. Aus Sicherheitsgründen wird stets eine Federdruckbremse eingesetzt, die bei Stromausfall oder Abschalten des Motors sofort mittels Federkraft bremst. Mit Einschalten des Motors wird auch die Bremse gelüftet. Motor und Bremse werden im Anschlusskasten verbunden. Die Bremse wird mit Wechselstrom, meist 230 Volt 50Hz gespeist. Der extern angebrachte Gleichrichter versorgt die Wicklung der Bremse mit Gleichstrom. Vorteilhaft ist die Anwendung eines Bremsschnellschaltgerätes um ein Anlaufen des Motors gegen die geschlossene Bremse zu vermeiden.



Standard Anschluss Schaltbild für Bremsgleichrichter

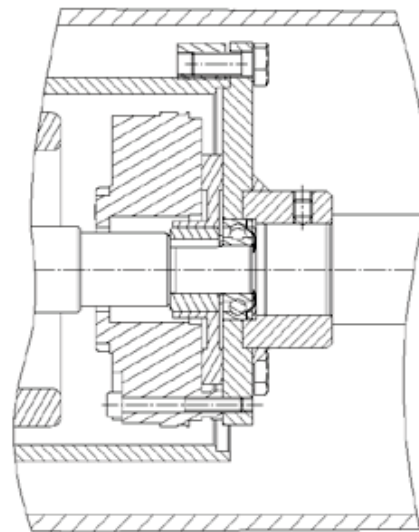
Bremse nur wechselstromseitig geschaltet!
Mit Kontakt K: Bremse gleich- und wechselstromseitig geschaltet!



Conveyor drum motor TM 82 up to 620 with enclosed brake

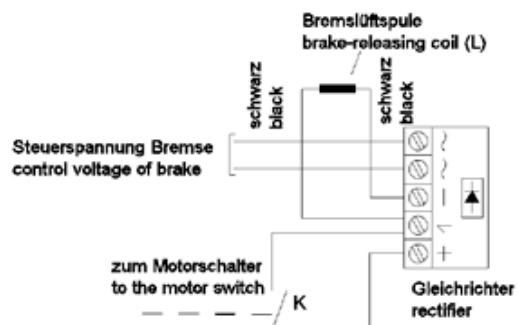
The integrated spring pressure brake is especially for application in oil environment.

The duty cycle and the braking mass determine the brake size. Due to safety regulations spring pressure brakes are installed, so in case of current failure or disconnection the motor will immediately brake, by spring force. With engagement of the motor the brake will also released. For every motor and brake there is a characteristic connection box available. The brake will be supplied with alternating current. Generally with 230V, 50Hz; The external mounted rectifier supplies the winding of the brake with direct current.



Standard Wiring diagram for brake rectifier

Brake to be switched by AC only!
With contact K: brake is switched both AC and DC!



Trommelmotor mit eingebauter Rücklaufsperrung *Conveyor drum motor with internal backstop*

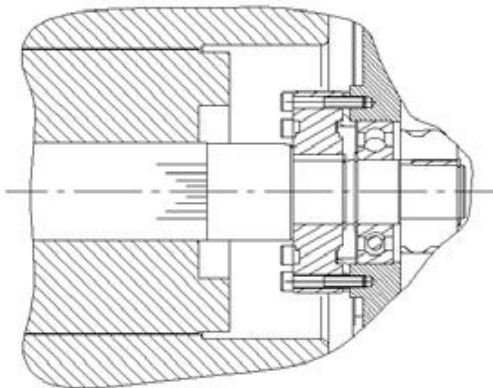
Allgemein

Alle HIMMEL® – Trommelmotoren sind mit eingebauter Rücklaufsperrung lieferbar. Bei kleineren Typen mit Wälzlager-Freilauf, bei größeren Typen mit fliehkraftabhebender Rücklaufsperrung. Damit wird bei ansteigenden Förderern ein Zurücklaufen des stillgesetzten Antriebes verhindert. Die Sperrichtung ist bei Bestellung, aus Sicht auf den Klemmkasten, festzulegen. Die Rücklaufsperrung ist völlig wartungsfrei.

Drehrichtung

Ein Pfeil auf dem Lagerschild zeigt die freie Drehrichtung an, die Gegenrichtung ist blockiert. Beim Anschließen ist auf die Phasenfolge zu achten. Nach Anschließen in Phasenfolge L1 – L2 – L3 am Klemmbrett an U – V – W wird der Trommelmotor in die freie Drehrichtung laufen. Nicht versuchen, den Trommelmotor in Sperrichtung laufen zu lassen!

Ausführungsbeispiele



Anwendung für Leistung ab 5,5kW
Application for power more than 5,5kW

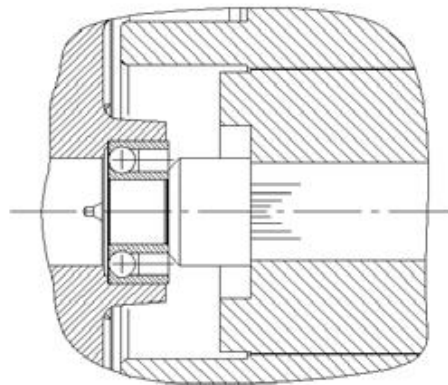
Universal

All HIMMEL® conveyor drum motors can be supplied with internal backstop. The small types with one-way roller bearings or free running backstop and the larger ones with centrifugal backstop. This will, in combination with rising conveyors, prevent backward run in the motionless periods. The blocking direction is, with the order, fixed with look in direction on the terminal box. The backstop is fully maintenance free.

Direction of rotation

An arrow on the endshield indicates the free direction of rotation, the opposite rotation is blocked. By connecting pay attention to the phase sequence. When connect the phase sequence L1 – L2 – L3 on the terminal to U – V – W the motor will rotate in the free direction. Do not try to run the motor against backstop!

Sample of applications



Anwendung für Leistung kleiner 4kW
Application for power less than 4kW